



COGSDILL TOOL PRODUCTS, INC.

Принцип работы

Micro-Limit

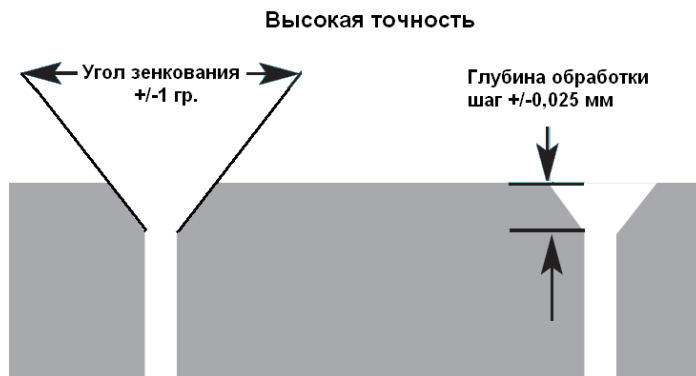
Micro-Limit

MICRO-LIMIT представляет собой высокоточный инструмент для зенкования с регулировкой глубины обработки.

Инструмент состоит из приводного механизма с зенковкой и направляющим пилотом и механизмом регулировки глубины обработки.

Инструмент настраивается на требуемую глубину обработки. Выбранные настройки фиксируются, что гарантирует точность и повторяемость результатов от детали к детали.

Пилот направляет инструмент по оси отверстия. Стопорное кольцо упирается в поверхность детали и инструмент зенкует отверстие на заданную глубину.



Регулировка глубины обработки с шагом 0,025 мм

Сменные зенкеры пилоты



Конструкция устройства

Корпус Micro-Limit предназначен для сложных условий работы. Нагрузка распределяется на упорный шарикоподшипник через казенное стопорное кольцо. Для крепления ведущего вала используются игольчатые подшипники. Данная конструкция делает корпус самым долговечным среди представленных на рынке.

Регулировка осуществляется с шагом 0,025 мм.

Три модели инструмента могут использоваться для обработки отверстий различного диаметра.

Зенкеры и пилоты

Стандартно инструмент поставляется с взаимозаменяемыми сменными зенкерами и пилотами.

В стандарте зенкеры имеют три варианта углов. По запросу возможна поставка с другими углами, а также поставка твердосплавных зенкеров.

Пилоты для отверстий от 3,17 до 12,7 мм стандартизованы, промежуточные размеры доступны по запросу.



Опция: функция Ограничения хода

MICRO-LIMIT также стандартно может быть оснащен механизмом ограничения хода* Функция ограничения хода идеально подходит для автоматических систем и компенсирует разницу по толщине детали и имеет ограничение по ходу шпинделя до 3,17 мм при перебеге шпинделя.

Использование MICRO-LIMIT с функцией ограничения хода также упрощает процесс регулировки для многошпиндельных систем.

*Доступно только на инструментах №300 и №400

Специальное исполнение

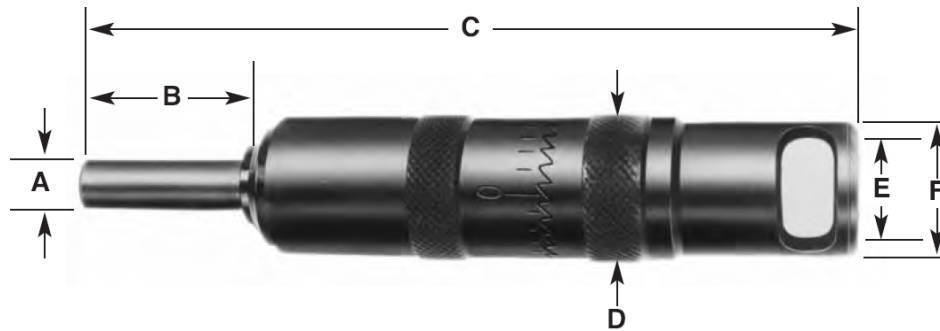
По запросу возможна поставка модифицированных моделей, а также изготовление инструментов по чертежам.



Корпус MICRO-LIMIT с функцией ограничения хода

Стандартные технические характеристики

Корпус



Модель	«А»	«В»	«С»	«D»	«E»	«F»
200	4,75	23,36	98,29	15,74	11,93	15,74
300	7,92	26,41	107,95	21,33	15,74	19,05
300 ОТ*	12,7	38,1	165,1	21,33	15,74	19,05
400	7,92	26,41	122,17	21,33	26,16	29,97
400 ОТ*	12,7	38,1	184,15	21,33	26,16	29,97

*С функцией ограничения хода

Зенкеры



Модель	Серия	Стандартные углы*	«А»	«В»	«С»
200	20	82°	5/16-32	9,9	3,17
300 и 300 ОТ	30	90°	1/4-28	12,7	3,17
400 и 400 ОТ	40	100°	7/16-20	22,22	5,53

*Стандартные углы доступны для каждой серии, другие значения углов возможны по запросу. Также доступны твердосплавные зенкеры

Пилоты

Модель	Серия	Стандартный размер отверстия (дюйм)	«А»
200 300 300 ОТ	3	0,125 0,128 0,156 0,161 0,187 0,250 0,312 0,250	2,36
400 400 ОТ	4	0,312	4,74



Промежуточные диаметры доступны под заказ.

Все размеры указаны в миллиметрах. Также инструмент Micro-Limit имеет дюймовое исполнение. Оба исполнения являются стандартными.

Стандартная конструкция корпуса



Рекомендации по регулировке и работе инструмента

Простота и многофункциональность

Инструмент MICRO-LIMIT может использоваться практически на любом оборудовании. Специальных навыков для работы с инструментом не требуется.

Быстрая и простая регулировка

Регулировка глубины обработки осуществляется вручную при помощи индексного зубчатого установочного кольца. Регулировка осуществляется с шагом 0,025 мм.

Скорость подачи

При работе инструментом необходимо использовать примерно те же скорость резания и подачи, что и для стандартных сверл HSS. При этом, чем больше глубина обработки, тем медленнее должна быть скорость резания для предотвращения дробления на поверхности.

Обслуживание инструмента

Для максимального увеличения срока службы инструмент MICRO-LIMIT следует очищать от грязи,

стружки и посторонних частиц.

Если режущие кромки затупились, необходимо заменить зенкер. Для этого нужно ослабить установочный винт внутри зенкера и снять пилот. Затем вывинтить зенкер из корпуса и заменить на новый.