



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФОРУМ ПО ГЛУБОКОМУ СВЕРЛЕНИЮ — МАКСИМАЛЬНО ШИРОКИЙ ОХВАТ УЗКОСПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕМЫ

В Санкт-Петербурге 18–19.04.18 г. состоялась уже 10-я конференция «Современные технологии глубокого сверления», ежегодно проводимая компанией ООО «Трансет» (Россия) и «botek Prazisionsbohrtechnik GmbH» (Германия). В этом году данное мероприятие собрало 104 специалиста из 63 предприятий различных регионов России и промышленных отраслей. И не случайно эта, уже юбилейная, конференция вызвала такой повышенный интерес среди потенциальных посетителей.



Вместе с докладами, освещающими конструктивные особенности инструмента и новинки в производственной программе компаний «botek Prazisionsbohrtechnik GmbH» (докладчики — А. Керн и Э. Биндер) и «ECOROLL AG Werkzeugtechnik» (докладчики — М. Торанд и И. В. Добрыднев) — постоянных участников конференции, также для слушателей провели презентации своих предприятий и технологических возможностей новые участники мероприятия. Особый интерес слушателей обратили на себя выступления А. Керна на тему: «Изготовление соосных ступенчатых отверстий сложного профиля инструментом «botek»» и М. Торанда на тему: «Применение инструмента «Ecoroll» для обработки гидроцилиндров на токарных станках с ЧПУ».

Тематику инструмента расширили за счет приглашения компании «Cogsdill Nuneaton UK» (докладчик — О. Шоберсбергер), специализирующейся на выпуске ЧПУ — управляемых инструментальных систем для обработки торцов, конусов и отверстий (в т.ч. «бутылочный» и «бочкообразный» профиль) и инструментов для удаления заусенцев и проточки канавок. От производителей оборудования в этом году выступал один из ведущих станкостроительных заводов в Германии — фирма «SAMAG Saalfelder Werkzeugmaschinen GmbH» (докладчики — В. Шубоц и С. Аносов) которая раскрыла вопрос оптимального комбинирования фрезерной обработки и операций глубокого сверления на одном станке. Завершающим штрихом к такому широкому охвату области глубокого сверления на конференции стала презентация фирмы «FUCHS OIL» — глобального производителя СОЖ для металлообработки, имеющего собственное производство в России, с освещением проблематики принципов подбора СОЖ для процесса глубокого сверления и эффективного мониторинга масляных и водосмешиваемых СОЖ (докладчик — О. Островский).

В рамках обмена практическим опытом по применению технологий глубокого сверления на своем предпри-

