



»gemini«

Быстро и просто настраивать фрезы для обработки коленвалов и протяжки с прибором для настройки и измерения »gemini«. С его помощью Вы получите эргономичное рабочее место, на котором легко играючи автоматически измеряются и контролируются инструменты

Вы получаете выгоду от высочайшего качества ваших инструментов, роста производительности и бесперебойной документации

Важные признаки:

- Программный модуль для обработки изображений ZOLLER »pilot«
- Эргономичные элементы управления
- Постоянное использование брендовых компонентов
- Стабильный и технологичный
- Сенсорная клавиатура для силового зажима шпинделя
- Гибкая адаптация для Вашего производства
- Универсальный держатель насадки
- Автоматический фокус и датчик ROD
- Система управления ЧПУ
- Посадочное место для фрез для обработки коленвалов

Метрологические данные

	»gemini«
Диапазон измерения по оси Z	150 мм
Диапазон измерения по оси X	500 мм
Диаметр	1000 мм

Указание:

Из-за использования адаптеров и оправок указанный диапазон измерения может уменьшаться.

Программное обеспечение

Система »pilot 3.0«

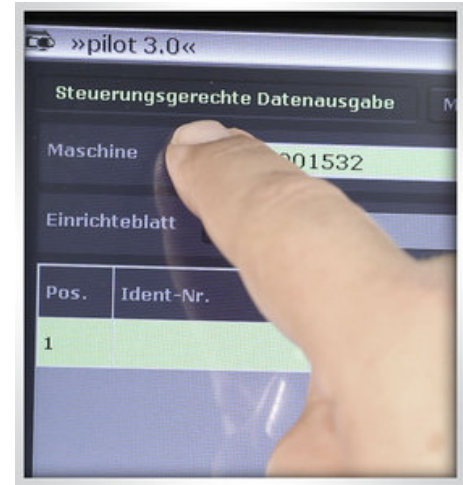
Быстрая и простая настройка в соответствии с любыми требованиями:

- для пресеттеров как с ручным управлением, так и с ЧПУ;
- как для малых, так и для больших объемов производства;
- удобная и быстрая предварительная настройка, измерение, контроль и управление для всех видов режущего инструмента;
- передача данных во внешние системы с помощью аппаратных и программных средств;
- модульная конструкция для обеспечения максимальной гибкости.



Зависящий от управления вывод данных

Компания ZOLLER предлагает более 100 различных выходных форматов. Больше нет необходимости вводить данные вручную, благодаря возможности получения данных непосредственно от органов управления устройства. Имеются следующие опции вывода данных: данные об измерении инструмента распечатываются на этикетке, которой помечается измеренный инструмент. Другой вариант: данные идентификации инструмента ZOLLER могут сохраняться на чипе в резцедержателе и могут считываться позднее при управлении станком. Наиболее безопасная и удобная передача данных осуществляется с помощью сети DNC, которая передает данные от пресеттера непосредственно системе управления станком.



Ваша выгода

- Приборы для настройки и измерения дисковых фрез для коленвалов и протяжек
- Программное обеспечение ZOLLER »pilot« - быстрое, интуитивное, недостижимо для конкурентов
- Программные модули для фрез для обработки коленвалов и протяжек для бесперебойного процесса



Вы интересуетесь »gemini« ?

Тогда следующее тоже может быть интересно для Вас:

