



»hyperion«

Универсальное устройство для настройки и измерения

Хотите ли Вы настраивать и измерять инструменты для токарных станков, обрабатывающих центров или фрезерных центров с прибором ZOLLER »hyperion 400...700« Вам достаточно одного единственного прибора для измерения для Ваших различных посадочных мест. Они крепко зафиксированы на поворотном столе и удобны в использовании.

Выбираете ли Вы ручной прибор или прибор с ЧПУ Вы решаетесь на высочайшую степень универсальности и получаете выгоду сразу же от существенного роста производительности благодаря 100% подготовленности и контролю Ваших инструментов.

Метрологические данные

	»hyperion 300«	»hyperion 500/400«	»hyperion 500/500«	»hyperion 700«
Диапазон измерения по Z	350 mm	500 mm	500 mm	700 mm
Диапазон измерения по оси X	300 mm	400 mm	500 mm	500 mm
Поворот Ø	300 mm	480 mm	480 mm	480 mm

Три разных варианта размеров стола на выбор!

Указание:

Из-за применения адаптеров и державок указанный диапазон измерения может уменьшаться.

Программное обеспечение

Система »pilot 3.0«

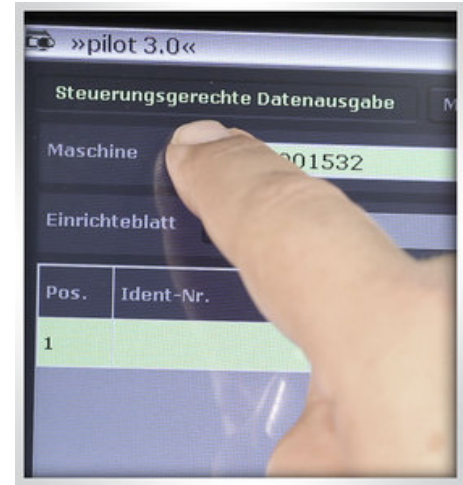
Быстрая и простая настройка в соответствии с любыми требованиями:

- для пресеттеров как с ручным управлением, так и с ЧПУ;
- как для малых, так и для больших объемов производства;
- удобная и быстрая предварительная настройка, измерение, контроль и управление для всех видов режущего инструмента;
- передача данных во внешние системы с помощью аппаратных и программных средств;
- модульная конструкция для обеспечения максимальной гибкости.



Зависящий от управления вывод данных

Компания ZOLLER предлагает более 100 различных выходных форматов. Больше нет необходимости вводить данные вручную, благодаря возможности получения данных непосредственно от органов управления устройства. Имеются следующие опции вывода данных: данные об измерении инструмента распечатываются на этикетке, которой помечается измеренный инструмент. Другой вариант: данные идентификации инструмента ZOLLER могут сохраняться на чипе в резцедержателе и могут считываться позднее при управлении станком. Наиболее безопасная и удобная передача данных осуществляется с помощью сети DNC, которая передает данные от пресеттера непосредственно системе управления станком.



Ваша выгода

- Устройство для настройки и измерения для держателей с разными насадками - четко под Ваши требования производства
- ПО ZOLLER »pilot« - быстрое, интуитивное, недостижимо для конкурентов
- Надежная и комфортная настройка токарного инструмента на вершину режущей кромки



Вы интересуетесь »hyperion« ?

Тогда следующее тоже может быть интересно для Вас:

