



»millCheck«

Настройка, измерение и протоколирование торцовых головок Cap-Fräsern

До сих пор Вы измеряли торцовые фрезерные головки на дорогих координатно-измерительных машинах или межцентрометрах с индикатором часового типа, что отнимало много сил и времени. ZOLLER »millCheck« подкупает быстрой и удобной для оператора настройкой, измерением и протоколированием с удобным руководством пользователя.

Вы получаете выгоду от роста производительности и экономии от **15.000 евро в год, смену и станок.**

Важные признаки:

- Программный модуль для обработки изображений ZOLLER »pilot«
- Эргономичные элементы управления
- Постоянное использование брендов
- Стабильный и технологичный
- Сенсорная клавиатура для силового зажима шпинделя
- Гибкая адаптация под Ваше производство
- Высокоточный шпиндель ZOLLER »ace«
- Автофокус и датчик ROD
- Система управления ЧПУ
- Электронный измерительный щуп
- Джойстик

Метрологические данные

»millCheck 600«

Диапазон измерения по оси Z	480 мм
Диапазон измерения по оси X	300 мм
Диаметр	600 мм

Указание:

Из-за использования адаптеров и оправок указанный диапазон измерения может уменьшаться.

Программное обеспечение

Система »pilot 3.0«

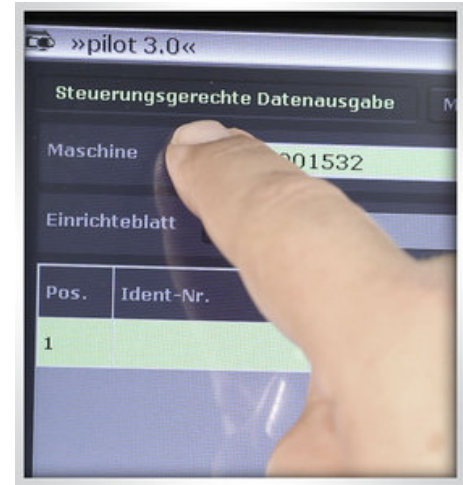
Быстрая и простая настройка в соответствии с любыми требованиями:

- для пресеттеров как с ручным управлением, так и с ЧПУ;
- как для малых, так и для больших объемов производства;
- удобная и быстрая предварительная настройка, измерение, контроль и управление для всех видов режущего инструмента;
- передача данных во внешние системы с помощью аппаратных и программных средств;
- модульная конструкция для обеспечения максимальной гибкости.



Зависящий от управления вывод данных

Компания ZOLLER предлагает более 100 различных выходных форматов. Больше нет необходимости вводить данные вручную, благодаря возможности получения данных непосредственно от органов управления устройства. Имеются следующие опции вывода данных: данные об измерении инструмента распечатываются на этикетке, которой помечается измеренный инструмент. Другой вариант: данные идентификации инструмента ZOLLER могут сохраняться на чипе в резцедержателе и могут считываться позднее при управлении станком. Наиболее безопасная и удобная передача данных осуществляется с помощью сети DNC, которая передает данные от пресеттера непосредственно системе управления станком.



Ваша выгода

- Устройство для настройки и измерения торцевых головок и фрез Cap
- Программный модуль ZOLLER»pilot« - быстрый, интуитивный, недостижим для конкурентов
- Специальные программы измерения для полностью автоматизированной настройки и измерения торцевых головок и фрез



Вы интересуетесь »millCheck« ?

Тогда следующее тоже может быть интересно для Вас:

