



## »redomatic«

### Универсальный прибор для настройки, измерения и термозажима

Прибор ZOLLER »redomatic« с 4-осевой системой управления и автофокусом это комбинированный прибор для настройки, измерения и термозажима инструмента с револьверной головкой, задней бабкой и системой охлаждения. Благодаря уникальной автоматике он особо предназначен для простой и точной настройки на мин. +/- 10 мкм точности на заданную длину.

Вы получаете выгоду, так как с прибором »redomatic« Вам необходимо 5 секунд на термозажим инструмента и 30 секунд на охлаждение.

К тому же »redomatic« защищает Ваши патроны благодаря ограниченной подаче энергии.

## Технические характеристики

	»redomatic 600«	»redomatic 800«
Диапазон измерения по оси Z	600 мм	800 мм
Диапазон измерения по оси X	175 мм	175 мм
Диаметр	440 мм	630 мм
Измеряемый диаметр/Калибр-скоба	200 мм	200 мм

### Указание:

Из-за использования адаптеров и державок указанный диапазон измерения может уменьшаться.

## Программное обеспечение

### Система »pilot 3.0«

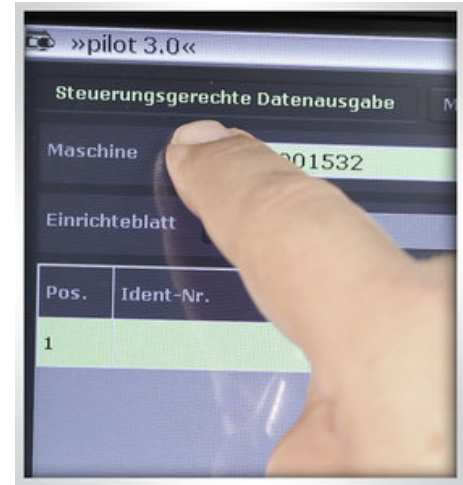
**Быстрая и простая настройка в соответствии с любыми требованиями:**

- для пресеттеров как с ручным управлением, так и с ЧПУ;
- как для малых, так и для больших объемов производства;
- удобная и быстрая предварительная настройка, измерение, контроль и управление для всех видов режущего инструмента;
- передача данных во внешние системы с помощью аппаратных и программных средств;
- модульная конструкция для обеспечения максимальной гибкости.



## Зависящий от управления вывод данных

Компания ZOLLER предлагает более 100 различных выходных форматов. Больше нет необходимости вводить данные вручную, благодаря возможности получения данных непосредственно от органов управления устройства. Имеются следующие опции вывода данных: данные об измерении инструмента распечатываются на этикетке, которой помечается измеренный инструмент. Другой вариант: данные идентификации инструмента ZOLLER могут сохраняться на чипе в резцедержателе и могут считываться позднее при управлении станком. Наиболее безопасная и удобная передача данных осуществляется с помощью сети DNC, которая передает данные от пресеттера непосредственно системе управления станком.



## Ваша выгода

- Настройка, термозажим и измерение в автоматическом режиме
- Удобство для оператора благодаря мерам защиты и системе управления
- Избежание столкновений благодаря уникальной системе «ASZA», обеспечивающей точную настройку инструмента на заданный размер



Вы интересуетесь »redomatic« ?

Тогда следующее тоже может быть интересно для Вас:

